

COMPAÑÍA \_\_\_\_\_  
 ATENCION: \_\_\_\_\_ DEPTO.: \_\_\_\_\_  
 DIRECCION: \_\_\_\_\_  
 PROYECTO \_\_\_\_\_ TEL ( ) \_\_\_\_\_ FAX ( ) \_\_\_\_\_

DATOS DE PROCESO	1	2	3	MEZCLA
NOMBRE DE LOS COMPONENTES				
ESTADO: LIQUIDO/GAS				
FLUJO <input type="checkbox"/> gpm _____ max <input type="checkbox"/> lb/hr _____ <input type="checkbox"/> _____ min				
DENSID/ <input type="checkbox"/> lb/ft <sup>3</sup> <input type="checkbox"/> grav. esp. <input type="checkbox"/>				
VISCOSI <input type="checkbox"/> cps <input type="checkbox"/>				
PRESION DE OPERACIÓN <input type="checkbox"/> psig <input type="checkbox"/>				
TEMP. DE OPERACIÓN <input type="checkbox"/> °F <input type="checkbox"/> °C				
DIÁMETRO DE TUB <input type="checkbox"/> mm <input type="checkbox"/> in <input type="checkbox"/>				

 CAIDA DE PRESION PERMISIBLE \_\_\_\_\_ DESCRIPCION DEL PROCESO \_\_\_\_\_  
 PARA DISPERSIONES: \_\_\_\_\_

TENSION INTERFACIAL (dina/cm) \_\_\_\_\_ CANTIDAD REQUERIDA \_\_\_\_\_

TAMAÑO DE GOTA REQUERIDA \_\_\_\_\_ EFICIENCIA DE MEZCLADO PARA GASES: \_\_\_\_\_

DESCRIPCIÓN DEL PI \_\_\_\_\_

**SKETCH DEL ARREGLO**  
 use una hoja adicional si es necesario

**DATOS MECANICOS**

 LONGITUD MAXIMA DISPONIBLE \_\_\_\_\_  
 MATERIALES DE CONSTRUCCION \_\_\_\_\_

PRESION DE DISEÑO \_\_\_\_\_

TEMPERATURA DE DISEÑO \_\_\_\_\_

 TIPO DE CONEXIÓN DESEADA  brida  
     rosca  
     preparada para soldar

Notas: \_\_\_\_\_



Nombre, Firma y Fecha de Autorización \_\_\_\_\_